***Дисциплина:***Основы стандартизации, сертификации и технических изменений.  
***Группа:***СЭГГ-218  
***Дата:***17.03.2020г.

***Практическая работа № 4***

***Тема:*** *Выбор и расчет посадок внутреннего и наружного колец подшипников качения. Построение схем расположения полей допусков.*

*.****Цель урока:****: приобретение практических навыков расчета посадок внутреннего и наружного колец подшипника качения*

<https://studfile.net/preview/7249551/page:4/>

**Задание:**

Расчет посадок внутреннего и наружного колец подшипника качения по заданным вариантам

**Ответить на контрольные вопросы:**

1.Что представляет собой подшипник качения?

2.Что определяет радиальный зазор в подшипниках качения?

3. Какие классы точности установлены для подшипников качения?

4.Какие виды нагружения различают для колец подшипников качения?

**Выполненные задания отправлять на почту irina.popova1962**[**@mail.ru**](mailto:tatvlatur@mail.ru)

***Дисциплина:***Основы стандартизации, сертификации и технических изменений.  
***Группа:*** СЭГГ-218  
***Дата:*** 18.03.2020г.

***Тема:*** *Структура метрологической службы. Классификация измерительных средств*

*.****Цель урока:*** *: Ознакомиться с основными понятиями в области метрологии иклассификацией измерительных средств*

<https://lektsii.org/1-28958.html>

**Ответить на контрольные вопросы:**

1. Что является объектами метрологии?
2. Назовите характеристики физической величины.
3. Что такое единство измерений?
4. Что такое средство измерений?
5. По каким принципам классифицируют средства измерений?
6. В чем различие в назначении рабочих средств измерений и эталонов?
7. Что такое поверка средств измерений?
8. Перечислите основные виды измерений

**Выполненные задания отправлять на почту** [irina.popova1962@mail.ru](mailto:irina.popova1962@mail.ru)

***Дисциплина:***Основы стандартизации, сертификации и технических изменений.  
***Группа:*** СЭГГ-218  
***Дата:***28.03.2020г.

***Тема:*** *Плоскопараллельные концевые меры длины. Штангенинструменты*

***Цель урока:*** *:Ознакомиться с, правилами пользования ПКМД и калибров, изучить назначение, устройство штангенинструментов*

<http://agroen.vsau.ru/metod/mech/mss/metodukazlabrabntts.pdf>

**Ответить на контрольные вопросы:**

1. Каково назначение ПКМД?

2. По каким признакам ПКМД подразделяются по классам точности и по разрядам?

3. Каковы правила эксплуатации ПКМД?

4. Какие виды калибров используют при контроле деталей гладких цилиндрических

соединений?5. Типы штангенинструментов, их назначение и устройство?

6. Что является общим в устройстве всех типов штангенинструментов?

7. Каков метод измерения штангенинструментами?

**Выполненные задания отправлять на почту irina.popova1962@mail.ru**

***Дисциплина:***Основы стандартизации, сертификации и технических изменений.  
***Группа:*** СЭГГ-218  
***Дата:***31.03.2020г.

***Тема:*** *Штриховые приборы* *Рычажно-механические и рычажно-оптические приборы*

***Цель урока:*** *Формирование знаний по рычажно-механическим и рычажно-оптическим приборам*

<https://allrefrs.ru/4-45278.html>

**Ответить на контрольные вопросы:**

1. Основные метрологические показатели средств измерения

2. Точностью отсчета

3. Какие приборы относятся к группе рычажно-механических и с какой точностью они измеряют.

4. Принцип действия рычажно-ме­ханических инструментов

5. Конструкцию, методику и пра­вила измерения рычажно-механическими инструментами 6. Устройство и настройка рычаж­ного микрометра и скобы

7.Виды погрешностей показаний

**Выполненные задания отправлять на** почту [irina.popova1962@mail.ru](mailto:irina.popova1962@mail.ru)

***Дисциплина:***Основы стандартизации, сертификации и технических изменений.  
***Группа:*** СЭГГ-218  
***Дата:***01.04.2020г.

***Практическая работа № 5***

***Тема:*** *Измерение диаметра изделия рычажной и калибра- пробки с помощью рычажной головки*

*.****Цель урока:*** *: приобретение практических навыков в пользовании простейшими средствами измерений ипринципедействия и метрологических показателях простейших средств измерений.*

<https://www.kgasu.ru/upload/iblock/62e/metodicheskie-ukazaniya-rychazhno_mekhanicheskie-pribory.pdf>

**Задание:**

Вычислениесреднего диаметра резьбы калибра-пробки

**Ответить на контрольные вопросы:**

1. Расскажите назначение и устройство рычажно-механических приборов.

2. Перечислите основные метрологические показатели рычажно-механических приборов.

3. Объясните методику измерения размеров деталей с помощью рычажно-механических приборов

4. Измерение микрометром рычажным

5. Схема измерения среднего диаметра

**Выполненные задания отправлять на почту irina.popova1962@mail.ru**