***Дисциплина:*** Основы стандартизации, сертификации и технических изменений.
***Группа:*** СЭГГ-218
***Дата:*** 28.03.2020г.

***Тема:*** *Плоскопараллельные концевые меры длины. Штангенинструменты*

***Цель урока:*** *Ознакомиться с, правилами пользования ПКМД и калибров, изучить назначение, устройство штангенинструментов*

<http://agroen.vsau.ru/metod/mech/mss/metodukazlabrabntts.pdf>

**Ответить на контрольные вопросы:**

1. Каково назначение ПКМД?

2. По каким признакам ПКМД подразделяются по классам точности и по разрядам?

3. Каковы правила эксплуатации ПКМД?

4. Какие виды калибров используют при контроле деталей гладких цилиндрических

соединений?5. Типы штангенинструментов, их назначение и устройство?

6. Что является общим в устройстве всех типов штангенинструментов?

7. Каков метод измерения штангенинструментами?

**Выполненные задания отправлять на почту irina.popova1962@mail.ru**

***Дисциплина:*** Основы стандартизации, сертификации и технических изменений.
***Группа:*** СЭГГ-218
***Дата:*** 31.03.2020г.

***Тема:*** *Штриховые приборы* *Рычажно-механические и рычажно-оптические приборы*

***Цель урока:*** *Формирование знаний по рычажно-механическим и рычажно-оптическим приборам*

<https://allrefrs.ru/4-45278.html>

**Ответить на контрольные вопросы:**

1. Основные метрологические показатели средств измерения

2. Точностью отсчета

3. Какие приборы относятся к группе рычажно-механических и с какой точностью они измеряют.

4. Принцип действия рычажно-ме­ханических инструментов

5. Конструкцию, методику и пра­вила измерения рычажно-механическими инструментами 6. Устройство и настройка рычаж­ного микрометра и скобы

7. Виды погрешностей показаний

**Выполненные задания отправлять на** почту irina.popova1962@mail.ru

***Дисциплина:*** Основы стандартизации, сертификации и технических изменений.
***Группа:*** СЭГГ-218
***Дата:*** 01.04.2020г.

***Практическая работа № 5***

***Тема:*** *Измерение диаметра изделия рычажной и калибра- пробки с помощью рычажной головки*

*.****Цель урока:*** *: приобретение практических навыков в пользовании простейшими средствами измерений и* *принципе действия и метрологических показателях простейших средств измерений.*

<https://www.kgasu.ru/upload/iblock/62e/metodicheskie-ukazaniya-rychazhno_mekhanicheskie-pribory.pdf>

**Задание:**

Вычисление среднего диаметра резьбы калибра-пробки

 **Ответить на контрольные вопросы:**

1. Расскажите назначение и устройство рычажно-механических приборов.

2. Перечислите основные метрологические показатели рычажно-механических приборов.

3. Объясните методику измерения размеров деталей с помощью рычажно-механических приборов

4. Измерение микрометром рычажным

5. Схема измерения среднего диаметра

**Выполненные задания отправлять на почту irina.popova1962@mail.ru**